

1. Przeznaczenie / wskazanie

Światłoutwardzalne tworzywo polimerizowane, przeznaczone do stosowania w połączeniu z pozaustnymi urządzeniami do utwardzania za pomocą światła do generatywnego wytwarzania elementów stomatologicznych. Produkt polecany jest do wytwarzania szablonów do borowania i nakładek.

2. Przeciwwskazania

Produkt **printodent[®] GR-10 guide** nie jest wskazany ...

- ... gdy wiadomo, że pacjent uczulony jest na jeden ze składników produktu.
- ... do nakładek zapobiegających zgrzytaniu zębami i nakładek o grubości ścianki $\leq 1,5$ mm.
- ... do baz protezycznych.
- ... dla każdego zastosowania, które nie jest zawarte we wskazaniu (patrz powyżej).

3. Grupa docelowa pacjentów

Osoby, które leczone są w ramach zabiegów stomatologicznych.

4. Przewidywany użytkownik

Lekarka/lekarz stomatologii, technik stomatologii

5. Wymagania

Oprogramowanie – informacje dostępne od:

exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Sprzęt (drukowanie 3D) – informacje dostępne od:

ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Sprzęt (po utwardzeniu) – informacje dostępne od:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatkowe informacje na stronie www.pro3dure.com.

6. Materiał

printodent[®] GR-10 guide składa się z funkcjonalnych żywic na bazie metakrylanu, środków inicjujących, barwników i stabilizatorów.

7. Dane geometryczne

Minimalna grubość ścianki: 1,5 mm

8. Parametry materiału

Głębokość promieniowania sterowana przez czas naświetlania

(ekspozycji)

50 µm

100 µm

9. Proces wytwarzania (rys. 1-10)

- Przygotować dane (CAD & dane konstrukcyjne).
- Wybrać parametry procesu (Build-Style itp.).
- Przenieść przygotowane dane do drukarki 3D.
- Przygotować druk 3D – wstrząsnąć butelką.
- Napełnić zbiornik na żywicę drukarki 3D.
- Wykonać elementy.
- Oczyszczyć części (za pomocą IPA $\geq 97\%$ lub porównywalnego środka czyszczącego) przez około 4 minuty w myjce ultradźwiękowej lub w porównywalnym urządzeniu – zalecane czyszczenie wstępne.
- Osuszyć części, żeby nie było żadnych pozostałości IPA lub innego, porównywalnego środka czyszczącego.
- Utwardzanie uzupełniające (4 min.): zalecana atmosfera obojętna (stosować odpowiedni sprzęt do utwardzania światłem).
- Wykończyć elementy.

10. Finalizowanie

Polerowanie

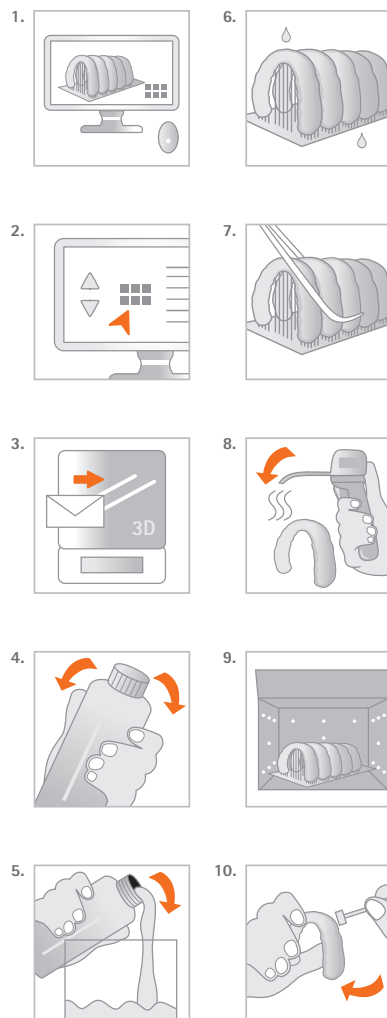
11. Wskazówka

Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta oprogramowania, dotyczących ustawień parametrów i zaleceń konstrukcyjnych. Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta sprzętu, dotyczących ustawień parametrów/ciśnienia i zaleceń dotyczących utwardzania uzupełniającego. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na jakość materiału, w żadnym wypadku nie należy wystawiać płynnego materiału na działanie promieniowania. Odchylenia od opisanych procesów produkcyjnych lub warunków przechowywania mogą prowadzić do odchylenia właściwości mechanicznych i optycznych materiału. Podczas obróbki należy zwrócić uwagę na indywidualne wyposażenie ochronne. Zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej w sprawie produktów medycznych użytkownicy/pacjenci są zobowiązani do zgłaszania ważnych zdarzeń, dotyczących produktu medycznego, producentowi i kompetentnemu urzędowi kraju, w którym doszło do danego zdarzenia. **Uwaga:** Numer partii i minimalna data przydatności do użycia podane są na każdym opakowaniu, zawierającym dany materiał. W przypadku reklamacji należy zawsze podawać numer partii produktu. Po upływie daty przydatności do użycia nie stosować produktu. Przed użyciem zapoznać się ze specjalnymi środkami ostrożności. Nie używać przed zapoznaniem się i zrozumieniem niemi wszystkich środków bezpieczeństwa. Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. Unikać kontaktu w czasie ciąży/karmienia piersią. Po użyciu należy dokładnie umyć ręce. Zanieczyszczoną odzież ochronną nie wynosić poza miejsce pracy. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. W przypadku narażenia lub styczności: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Przechowywać pod zamknięciem. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z przepisami urzędowymi.

12. Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Może powodować reakcję alergiczną skóry. Może działać szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w tonie matki.

UMDNS 16-697



Właściwości fizyczne */
Fizikālās īpašības */
Fizinės savybės */
Fysikaliske egenskaber */
Fysikaliska egenskaper *:

printodent[®] GR-10 guide

■ Twardość Shore'a D/
Shore cietība D/
Kietumas pagal Šorą D/
Shore-hårdhed D/
Shore-tal D
(ISO 48-4):
> 80 **

■ Wytrzymałość na zginanie/
Noturība uz locījumiem/
Lenkiamasis stipris/
Bøjestykke/
Bøjhållfasthet
MPa (ISO 20795-2):
≥ 50 ***

■ Moduł gnący/
Liekšanas modulis/
Lenkimo modulis/
Bøjemodul/
Bøjmodul
MPa (ISO 20795-2):
≥ 1500 ***

■ Absorpcja wody/
Ūdens uzņemšana/
Vandens sugertis/
Vandoptagelse/
Vattenabsorption
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 32

■ Rozpuszczalność/
Šķīdība/
Tīrums/
Opløselighed/
Løslighet
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 5

Informacje dotyczące zamówień/
Pasūtīšanas informācija/
Užsakymo informacija/
Bestillinginformationer/
Beställningsinformation:

printodent[®] GR-10 guide

1 kg:
λ ≤ 385 nm

bezbарwny-transparentny/
bezkārsaina – caurspīdīga/
Skaidri, permatoma/
klar-transparent/
klar transparent
REF: D1000800

1 kg:
λ ≤ 405 nm

bezbарwny-transparentny/
bezkārsaina – caurspīdīga/
Skaidri, permatoma/
klar-transparent/
klar transparent
REF: D1000801

* Dane uzyskane podczas badań reprezentatywnej próbki materiału, przeprowadzonych w ramach kontroli jakości. / Šie dati ir iegūti no testa parauga mēriņimam, kas tika noteikti kā daļa no kvalitātes nodrošināšanas. / Sie duomenys gauti atstovaujamos reprezentaciniuos mėginius matavimus, kurie buvo apskaičiuoti taikant mūsų kokybės užtikrinimo sistemą. / Disse data stammer fra målinger af en repræsentativ prøve, og er blevet konstateret i forbindelse med vores kvalitetsstyring. / Dessa uppgifter hämtast från mätningar av ett representativt prov, vilka beräknades inom ramen för vår kvalitetsstyrning.
** Zgodnie z wewnętrznymi specyfikacjami w zakresie projektu i wymagań / Abištovintais išteklių dizainas ir reikalavimų / Pagal vidinius dizaino ir techninius nuostatus / Iht. interne design- og kravspecifikationer / Enligt interna design- och kravspecifikationer.
*** w oparciu o ... / atbalstoties uz ... / remiantis ... / i henhold til ... / baserat på ...
**** niestosowane / Nav piemērojams / Netiekama / Kan ikke anvendes / Ej tillämpligt

1. Mērķis / indikācija
Ar gaismu cietināma, polimerizējama mērķīga masa, kas, pielietojot ekstrairālas, ar gaismu cietinās iekārtas, paredzēta dentālu detaļu generatīvai izgatavošanai. Indicēts uršanas šablonu un sliežu izgatavošanai.

2. Kontraindikācijas
Produkts **printodont® GR-10 guide** ir kontrindicēts ...
1. ... ja ir zināms, ka pacientam pret kādu no sastāvā esošajām vielām ir alerģija.
2. ... bruksisma kapēm un kapēm, kuru biežums ir ≤ 1,5 mm.
3. ... protežu pamatiem.
4. ... jebkādam pielietojumam, kas nav daļa no indikācijas (skat. iepriekš).

3. Pacientu mērķa grupa
Personas, kas ir zobārsta pacienti.

4. Paredzētais lietotājs
Zobārsts un zobu tehniķis

5. Prasības
Programmatūra – informācija pieejama:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Aparatūra (3D Printing) – informācija pieejama:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Aparatūra (Post Curing) – informācija pieejama:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Padrīvu informāciju skat. www.pro3dure.com.

6. Materiāls
printodont® GR-10 guide sastāv no funkcionāliem metakriālu sveķiem, ierosinātajiem, krāsvielām un stabilizatoriem.

7. Ģeometriskie parametri
Minimalais sienas biezums: 1,5 mm

8. Materiāla parametri
Starojuma dziļums vadāms ar apgaismošanas laiku
50 µm
100 µm

1. Paskirtis / indikācija
Sveķos kietējantis polimerizojamas plastikas, skirtas naudoti kartu su ekstrairāline foto-polymerizavimo įranga generatīvai dentu komponentu gamybai. Skirtas grežimo šablonu ir įvairu gamybai.

2. Kontraindikācijas
printodont® GR-10 guide draudžiama naudoti ...
1. ... jei žinoma, kad pacientas yra alergiškas vienai iš sudedamųjų dalių.
2. ... bruksizmo įtvarams ir įtvarams, kurių sienelės storis ≤ 1,5 mm.
3. ... protezų pagrindams.
4. ... bet kokiai aplikacijai, kuri nėra indikacijos dalis (žr. pirmiau).

3. Tikslinė pacientų grupė
Asmenys, kurie yra gydomi taikant odontologijos priemones.

4. Numatytas vartotojas
Odontologas (-ė), dantų technikas (-ė)

5. Reikalavimai
Programinė įranga – informacija rasite:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Techninė įranga (3D spausdinimas) – informacija rasite:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Techninė įranga (po kietinimo) – informacija rasite:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Padrīvu informācija www.pro3dure.com.

6. Medžiaga
printodont® GR-10 guide susideda iš funkcinų metakriolo derių, iniciatorių, dažiklių ir stabilizatorių.

7. Geometriniai duomenys
Minimalus sienelės storis: 1,5 mm

8. Medžiagos parametrai
Spinduliuotės gylis gali būti reguliuojamas ekspozicijos laiku
50 µm
100 µm

9. Izgatavošanas process (1.–10. att.)

1. Sagatavo datus (CAD & darba sagatavošana).
2. Izvēlas procesa parametrus (izvēdis stils utt.).
3. Pārstata sagatavotos datus uz 3D printeri.
4. Sagatavo 3D drukā – sakrata pudelī.
5. Pieplūda 3D printerā sveķu tvertni.
6. Izgatavo detaļas.
7. Detaļas notīra (ar IPA ≥ 97 % vai kādu līdzvērtīgu tīrīšanas līdzekli) apm. 4 min. ultraskaņas pelde vai līdzvērtīgu iekārtā, ieteicama priekštīrīšana.
8. Detaļas žāvē, līdz vairs nav nekādu IPA vai līdzvērtīgu tīrīšanas līdzekļa atliekvielu.
9. Beigās cietina (4 min.): ieteicama inerta atmosfēra (izmanto piemērotas ar gaismu cietinošas iekārtas).
10. Pabeidz detaļu izgatavošanu.

10. Pabeigšana
Pulēšana

11. Norāde
Ievērot programmatūras izgatavotāja norādes attiecībā uz parametru iestatījumiem un konstrukciju ieteikumiem. Ievērot aparatūras ražotāja norādes attiecībā uz parametru iestatījumiem un drukas un nosēdzošās cietināšanas ieteikumiem. Lai izvairītos no negatīvas ietekmes uz materiāla kvalitāti, nekādā gadījumā nepakļaut šķīdru materiālu apstarošanai. Agrākšlto izgatavošanas metožu vai uzlabošanas nosacījumu neievērošana var radīt mehāniskus un optiskus materiāla defektus. Darbā ar produktu lietot personiogs aizsarglīdzekli. Saskaņā ar ES Medicīnas produktu regulu lietotājiem un pacientiem ir pienākums īpašus atgādījumus ar kādu no medicīnas produktiem darīt zināmus ražotājam vai atbildīgajai iestādei valstī, kurā tādi pieredzēti. **Uzmanību:** Partijas numurs un derīguma termiņš ir norādīts uz katra materiāla iepakojuma. Iesniezot sūdzības, vienmēr norādāms produkta partijas numurs. Neizmantojot produktu pēc lietošanas termiņa beigām. Pirms lietošanas sapemt speciālu instrukciju. Neizmantojot pirms nav izlasīti un saprasti visi apzīmējumi. Izvairīties ielopot putekļus/taikus/gāzi/dūmus/izgarojumus/smidzinājumu. Izvairīties no sarkares grūtniecības laikā/barojot bērnu ar krūti. Pēc lietošanas rūpīgi nomazgājiet rokas. Piesārņoto darba apģērbu neiznest ārpus darba telpām. Izmantojot aizsargcimdus/aizsargdrēbes/acu aizsargus/sejas aizsargus. SASKARĒ AR ĀDU: nomazgāt ar lielu ziepju un ūdens daudzumu. SASKARĒ AR ACIM: uzmanīgi izskalot ar ūdeni vairākas minūtes. Izmēt kontaktlēcas, ja tās ir ievietotas un ja to ir viegli izdarīt. Turpināt skalot. Ja nokļūst saskarē vai saistīts ar to: Ildziet medikū palīdzību. Ja rodas ādas iekaisums vai izsitumi: Ildziet medikū palīdzību. Novilkt piesārņoto apģērbu un pirms atkārtotas lietošanas izmazgāt. Glabāt labi vēdināmās telpās. Tvertni turēt cieši noslēgtu. Glabāt slēgtā veidā. Izmētiēt saturu/konteineri saskaņā ar oficiālajiem noteikumiem.

12. Pabeigšana
Var izraisīt alerģisku ādas reakciju. Var kaitēt auglībai. Ir aizdomas, ka kaitē auglim.

9. Gamybos procesas (1–10 pav.)

1. Paruškite duomenis (CAD ir konstrukcijos paruošimas).
2. Pasirinkite proceso parametrus (konstrukcijos stilių ir pjan.).
3. Perkelkite paruoštus duomenis į 3D spausdintuvą.
4. Paruškite 3D spausdintuvą – suplakite butelį.
5. Pripildykite 3D spausdintuvo dervos talpą.
6. Sukurkite detales.
7. Valykite detales (su IPA ≥ 97 proc. arba lygiavertę valymo priemonę) maždaug 4 min. ultragarso vonelėje arba lygiavertę prietaisu – rekomenduojamas išankstinis valymas.
8. Džiovininkite dalis, kol nebeliks IPA arba lygiavertės valymo priemonės likučiai.
9. Papildomas kietinimas (4 min.): rekomenduojama inertinė atmosfera (naudokite tinkamus fotopolimerizavimo prietaisus).
10. Galutinai apdorokite detales.

10. Užbaigimas
Poliravimas

11. Nurodymai
Vykdykite programinės įrangos gamintojo instrukcijas dėl parametrų nustatymų ir rekomendacijos dėl projektaivimo. Vykdykite techninės įrangos gamintojo instrukcijas dėl parametrų nustatymų / rekomendacijos dėl spausdinimo ir papildomo kietinimo. Kad išvengtumėte žalingo poveikio medžiagos kolybei, jokiu būdu neveikite skytos medžiagos spinduliuote. Nukrypimai nuo aprašytų gamybos procesų ar laikymo sąlygų gali lemti skirtingas medžiagos mechanines ir optines savybes. Apdorojimo metu atkreipte dėmesį į asmenines apsaugos priemones. Pagal ES medicinos prietaisų reglamentą naudotojai ir (arba) pacientai privalo pranešti apie rimtus su medicinos prietaisus susijusius incidentus gamintojui ir šalies, kurioje jie įvyko, kompetentingai institucijai. **Dėmesio:** partijos numeris ir tinkamumo vartoti terminas yra nurodyti ant kiekvienos medžiagos pakuočės. Jei turite nuskundimų, visada nurodykite gaminio partijos numerį. Nenaudokite produkto pasibaigus tinkamumo vartoti terminui. Prieš naudojimą gauti specialias instrukcijas. Nenaudoti, jeigu neperskaiityti ar nesuprasti visi saugos informacijos. Stengtis neįkvėpti dulkių/dūmų/dujų/rūko/garų/aerolio. Vengti kontakto nėsūto metu/maitinam krūtimi. Po naudojimo kruopščiai nusiplaukite rankas. Užterštų darbo drabužių/negalima išnešti iš darbo vietos. Mūvėti apsaugines pirštines/lėvėtyti apsauginius drabužius/naudoti akis (veido) apsaugos priemones. PATEKUS ANT ODO: Nuplauti dideliu kieku muilo ir vandens. PATEKUS Į AKIS: Kelias minutes atsargiai plauti vandeniu. Išimti kontaktinius lėšius, jeigu jie yra ir jeigu lengvai galima tai padaryti. Toliau plauti akis. Esant sąlyčiui arba jeigu numanomas sąlytis: kreiptis į gydytoją. Jei-gu sudirginama oda arba ja išberia: kreiptis į gydytoją. Nusivilkti užterštus drabužius ir išskalbi prieš vėl apsievakant. Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Talpyklą laikyti sandariai uždarytą. Laikyti užrakinta. Turinį ir (arba) talpyklą utiizuoikite pagal oficialias taisykles.

12. Įspėjimai apie pavojų
Gali sukelti alerģinę odos reakciją. Gali pakentki vaisingumui. Įtariama, kad kenkia vaisiui.

1. Formāl / indikation
Lushārdānde, polymeriserbar plastmateriale, som er beregnet til anvendelse i forbindelse med ekstra-orale lushārdningsapparater til generativ fremstilling af dentale komponenter. Indikeret til fremstilling af boreskabeloner og skinner.

2. Kontraindikationer
printodont® GR-10 guide er kontraindiceret ...
1. ... nār det er kendt, at en patient er allergisk over for et af indholdsstofferne.
2. ... til bruksizma kapēm og skinner med en vęgtykkelse ≤ 1,5 mm.
3. ... til protesebaser.
4. ... til enhver anvendelse, som ikke er en del af indikationen (se ovenfor).

3. Patientmålgruppe
Personer, som behandles i forbindelse med en tandlęgeundersøgelse.

4. Tiltækt bruger
Tandlęge, tandtekniker

5. Krav
Software – Informationer disponible fra:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) – Informationer disponible fra:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) – Informationer disponible fra:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Yderligere oplysninger på www.pro3dure.com.

6. Materiale
printodont® GR-10 guide består af funktionelle methakrylharpikser, initiatorer, farvestoffer og stabilisatorer.

7. Geometriske specifikationer
Minimum vęgtykkelse: 1,5 mm

8. Materiale-parametre
Strålingsdybde kan reguleres med belysningsstiden
50 µm
100 µm

1. Syfte/indikation
Lushārdānde polymeriserbar plast, som anvānds tillsammans med extraorala hārdjulsamlampor fār additiv tillverknig av dentalprodukter. Indicerat fār tillverknig av bormallar og skenor.

2. Kontraindikationer
printodont® GR-10 guide er kontraindiceret ...
1. ... om en patient er kānd fār at det vāra allergisk mot nāgot av ingāende āmnen.
2. ... fār bettskenor og skenor med ≤ 1,5 mm vęgttykkelse.
3. ... fār protesebaser.
4. ... vid alla tillāmpningar som inte ingår i indikationen (se ovan).

3. Patientmålgruppe
Personer som behandles ind ramem fōr en tandvārdssāgtjār.

4. Avsedd anvāndare
Tandlākare, tandtekniker

5. Krav
Programvāra – Tillgānglig information:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hārdvāra (3D-utskrift) – Tillgānglig information:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hārdvāra (efterhārdning) – Tillgānglig information:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Mer information findes på www.pro3dure.com.

6. Material
printodont® GR-10 guide ār tilverket af funktionella methakrylharter, initiatorer, fārgēmnen og stabilisatorer.

7. Geometriske specifikationer
Minsta vęgttykkelse: 1,5 mm

8. Materialparametrar
Strålningsdjupnet kan styras med exponeringstiden
50 µm
100 µm

9. Fremstillingsproces (fig. 1-10)

1. Data forberedes (CAD & opbygningssforberedelse).
2. Procesparametre udvælgtes (Build-Style osv.).
3. De forberedte data overføres til 3D-printeren.
4. 3D-print forberedes – flaske rystes.
5. Harpikstanken på 3D-printeren fyldes.
6. Byg delene.
7. Dele rengøres (med IPA ≥ 97 % eller et tilsvarende rengøringsmiddel) i ca. 4 min. i et ultralydsbad eller et tilsvarende apparat – forengørings anbefales.
8. Dele tørres, til rester af IPA eller et tilsvarende rengøringsmiddel ikke længere er til stede.
9. Efterhårdning (4 min.): inert atmosfære anbefales (anvend egnede lyszārdningsapparater).
10. Dele færdiggøres.

10. Færdiggørelse
Polering

11. Henvisioning
Følę anvīsninger fra software-producenten i forhold til parameterindstillinger og konstruktionsanbefalinger. Følę anvīsninger fra hardware-producenten i forhold til parameterindstillinger/tryk- og efterhārdningsanbefalinger. Fār at undgå negative pāvirkninger af materialekvaliteten må du under ingen omstāndigheder udsætte det flydende materiale fōr en bēstråling. Afvigelser fra de beskrevne fremstillingsmåder eller lagerbetjnelser kan medføre afvigende mekaniske og optiske egenskaber i materialet. Under forarbejdningen skal du sørge fōr personlige vānemidler. I henhold til EU-fōrordning om medicinsk udstyr er brugere/patienter forpligtede til at indberette alvorlige hāndelser med medicinsk udstyr til producenten og den ansvarlige myndighed i det land, hvor de forekom. **Bemærk:** Partinummer og datoen fōr minimum holdbarhed er angivet på hver materialeemballage. Ved reklamationer bedes du altid angive produktets partinummer. Anvend ikke produktet efter udløb af datoen for minimum holdbarhed. Indhent særlige anvīsninger fōr brug. Anvend ikke produktet, fōr alle advārsler er læst og forstået. Undgå indånding af pulver/røg/gas/tęge/damp/spray. Undgå kontakt under graviditet/āmning. Vāsk hānder grundigt efter brug. Tisumdset arbejdstøj bōr ikke fjernes fra arbejdspladsen. Bær beskyttelseshandsker/beskyttelsestęge/ājenbeskyttelse/ansigtbeskyttelse. VED KONTAKT MED HUDEN: Vāsk med rigeligt sębe og vand. VED KONTAKT MED ØJNENE: Skyl forsigtigt med vand i flere minutter. Fjern eventuelle kontaktlinser, hvis dette kan gøres let. Fortsæt skylning. VED eksponering eller mistanke om eksponering: Søg lęgehjęlp. Ved hudirritation eller udslet: Søg lęgehjęlp. Alt tisumdset tøj tages af og vāskes inden gen anvendelse. Opbevares på et godt ventileret sted. Hold beholderen tēt lukket. Opbevares under lās. Bortskaf indholdet/beholderen i overensstemmelse med de officielle bestemmelser.

12. Risikohenvisioning
Kan forårsage allergisk hudreaktion. Kan skade forplantningsevnen. Mistānkes fōr at skade det ufødte barn.

9. Tilverkningsproces (fig. 1–10)

1. Fōrbered data (CAD & konstruktionsberedning).
2. Vālg procesparametrar (build-style etc.).
3. Overfōr de fōrberedte oppgiffertena till 3D-skrivaren.
4. Fōrbered 3D-utskriften – skaka flaskan.
5. Fyll 3D-skrivarens hartstank.
6. Tilverka delarna.
7. Rengōr delarna (med isopropanol ≥ 97 % eller motsvarande rengōringsmedel i ca 4 minuter i ett ultraljudsbad eller motsvarande ennet – fōrrengōring rekommenderas).
8. Torka delarna tills det inte finns nāgra rester kvar av isopropanol eller motsvarande rengōringsmedel.
9. Efterhārdning (4 min.): inert atmosfār rekommenderas (anvānd lāmplig lyszārdningsutrustning).
10. Fārdigstāll delarna.

10. Sluttfōrānde
Polering

11. Viktigt!
Følę programvārutilverkarens instruktioner fōr parameterinställningar og designrekommendationer. Følę hārdvārutilverkarens instruktioner fōr parameterinställningar/rekommendationer fōr tryck og efterhārdning. Fōr at undvika negativt effekter på materialekvaliteten fār det flydende materialet absolut inte utsāttas fōr bēstråling. Avvigelser frā anvāna tillverkningsprocesser eller lagringsfōrhållanden kan leda till avvikiende mekaniska og optiska materialegenskaper. Se till att du anvānder personlig skyddsutrustning under materialhānteringen. Enligt EUs fōrordning om medicintekniske produkter ār anvāndere/patienter skyldige til rapportere alvorlige icidenter som involverer en medicinteknisk produkt till tilverkaren og den behøriga myndigheden i det land dār icidenterna har intrāffat. **Obs!** Batchnummer og bāst-fōre-datum anges på alla materialfōrpakninger. Vid reklamationer ska alltid produktens batchnummer og anvāndt inde produkten efter bāst-fōre-datum. Inhämta särskilda instruktioner fōr anvāndning. Anvānd inte produkten innan du har læst og fōrstātt sākertetsanvisningarna. Undvik att invānds damm/rōk/gaser/dimma/ångor/sprej. Undvik kontakt under graviditet eller āmning. Tvätta hānderna grundigt efter anvāndning. Nedstānkta arbetsklāder fār inte avlāsnas frā arbetsplatsen. Anvānd skydds-handskar/skyddsklāder/ōgonskydd/ansiktsskydd. VID HUDKONTAKT: Tvätta med mycket tvål og vatten. VID KONTAKT MED ØJNENE: Skōlj forsigtigt med vatten i flere minutter. Ta ur eventuelle kontaktlinser om det går lätt. Fortsätt att skōlja. Vid exponering eller mistanke om exponering Sōk lękarhjälp. Vid hudirritation eller utslag: Sōk lękarhjälp. Ta av nedstānkta klāder og tvätta dem innan de anvānds igen. Fōrvaras på vāl ventilerad plats. Fōrpakningen ska fōrvaras vāl tillsluten. Fōrvaras inlāst. Kassera innehållt/behållaren i enlighet med officiella bestämnelser.

12. Fāroangivelse
Kan orsaka allergisk hudreaktion. Kan skade fertiliteten. Misstānks kunna skada det ufødde barnet.